



SK 500

金属加工プロセス用 モニタリングシステム

- 冷間フォーマ機、ネジ転造盤に好適
- Mandonic自動エンベロップシステム
- Foxmaticモニタリングテクニック
- 最大8チャンネル
- コックピットマルチファンクション 10.4"カラータッチスクリーン
- エキスパートなオプション計測プログラムを自動設定するPuzzlemaster
- プロセスの問題点を指摘するMandon[®]システム
- 容易な操作
- RFIDによるアクセス制御
- MESソフトウェアSK-go!とのデータネットワーク
- SK-go!へのプロセスデータ送信機能
- 機械状態モニタリング
- 異なるプラットフォーム間通信を可能とするオプションOPC-UAインターフェース

モニタリング機能

- Mandonic自動エンベロップ
- Foxmaticテクニックと自動ドリフト補正機能が微小なエラーを検出
- SKPuzzlemasterが目的・用途に適したエキスパート計測プログラムを自動設定
- 自動機械速度変動補正機能
- プロセス安定度指標表示 (PQI値)
- ネジ転造用DMI (ダイマツチインジケータ)
- 絶対値荷重計測
- 工程ごとの測定プロファイル
- Machinemaster (エラーログ)
- トレンドモニタリングと稼働/停止チャート
- 目標プロファイルを含むパーツデータメモリー
- Mandon® レポートシステム

特徴

- 大画面10.4"カラータッチスクリーン
- ファンレスPC(Windows10IoT、SSDメモリー)
- コックピット操作機能による容易な操作
- 防電磁波、人間工学設計の平型エンクロージャー
- 多様な設置オプション
(外枠固定、旋回、床支柱、パネル取付)
- 多様なパーツカウンター (オーダー数、金型寿命、無人運転のEco-Stop機能時、定期点検間隔)
- 選別とバッチ管理

MES4.0対応機能

- MESソフトウェアSK-go!とのデータネットワーク
- PTO4.0用プロセスデータ送信機能
- オプションOPC-UAデータ通信インターフェース
- 温度、振動等の機械状態モニタリング

テクニカルデータ

- 高性能CPU
- 最大8チャンネルセンサー入力
- 5デジタル出力 / 5デジタル入力
(追加I/Oモジュールで拡張可能)
- オプションエンコーダ入力
- データポート: RS232C、イーサネット、2xUSB、テレサービス
- アクセス制御用RFIDリーダー
- データバックアップ (ネットワーク、USB)
- 高出力デジタル信号アンプ
- 稼働モードを表示する警報ランプ
- 外寸: W290 x H240 x D116mm
- 重量: 6Kg
- 供給電力: 24VDC 60W

表記機能はオプション対応も含まれます。
予告無く機能改良される場合があります。

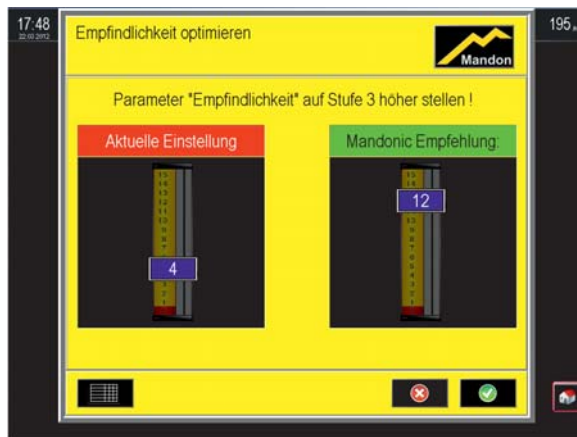


コックピット操作機能が重要な機能へのクイックアクセスを可能にします。画面のスイープ操作やショートカットボタンにより操作を容易にします。RFIDキーによるアクセス制御が不測の測定パラメータやセッティング変更を防止します。



Mandonic自動エンベロップシステムは、生産稼働時の通常荷重ばらつきを考慮してエンベロップ監視幅を設定します。不必要な機械停止無く高精度にプロセスエラーを検出します。

SKPuzzlemasterは、エキスパートなオプション計測プログラムをボタンを押すだけで自動設定します。



ユニークなMandon®システムは、常にプロセスをチェックします。生産性と品質に関して問題点があれば解決策と共に表示します。

Mandon®システムは、お客様の生産の保険です!